

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Департамент растениеводства, механизации,
химизации и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение
Поволжская
государственная зональная
машиноиспытательная станция**

Протокол испытаний

№ 08-62-2020 (2130232)



**Косилка валковая транспортерная КВТ 7-14 «Draper Flow 700»
в агрегате с энергосредством ШС-150.**

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО "Комбайновый завод "Ростсельмаш"	Россия, 344029, г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского, 2

Результаты испытаний (краткие)	
Назначение	Косилка валковая транспортерная КВТ 7-14 «Draper Flow 700» предназначена для скашивания трав при заготовке сенажа, крупяных культур и семенников трав и укладки срезанной массы в центральный, правосторонний или левосторонний валки, а также укладки зерностебельной массы с двух проходов в сдвоенный валок при уборке раздельным способом зерновых колосовых культур в агрегате с энергосредством ШС-150.
Качество работы:	
Высота среза:	
- установочная, см, не менее	16,0
- средняя фактическая, см	16,2
- коэффициент вариации, %	10,3
Потери зерна за косилкой, %	0,16
в том числе:	
- свободным зерном	0,12
- зерном в срезанных колосьях	0,03
- зерном в несрезанных колосьях	0,01
Скорость движения, км/ч	11,2
Условия эксплуатации:	
- присоединение к энергосредству (способ агрегатирования)	Навесная, в транспортном положении перевозится автотранспортом
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидросистемой энергосредства
- настройка рабочих органов	Высота среза; горизонтальное перемещение, подъем-опускание и частота вращения мотовила; частота вращения секций транспортеров; угол наклона платформы; положение выбросного окна
- время агрегатирования, ч	0,1
Агрегатирование	С энергосредством ШС-150
Трудоемкость ежесменного ТО	0,15 чел-ч
Эксплуатационная надежность	Высокая
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Описание конструкции машины	
Косилка состоит из: рамы; мотовила; режущего аппарата с приводом от гидравлического мотор-редуктора; регулируемых по высоте башмаков; левой и правой секций транспортера с механизмами перемещения; гидравлической системы подъема-опускания и перемещения мотовила.	

Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры косилки, мм	
- длина	2626
- ширина	7450
- высота	1700
Габаритные размеры агрегата в рабочем положении, мм	
- длина	7490
- ширина	7500
- высота	3700
Конструкционная ширина захвата, м	7,0
Высота среза, см	6-18
Масса машины, конструкционная, кг	1960
Частота вращения мотoviла, об./мин.	16-70
Рабочая скорость, км/ч	11,2
Результаты испытаний	
<u>Условия испытаний</u>	<p>В период уборки урожайность озимой пшеницы была высокой и в среднем составляла 63,2 ц/га. Высота растений 97,3 см удовлетворяла требования ТУ (30-180 см). Степень полеглости растений 4,5% укладывалась в требования ТУ (не более 20%). Влажность зерна 6,9% и соломы 12,0% соответственно отвечала требованиям НД и ТУ (до 25% и не более 70% соответственно). Почвенные условия отвечали всем требованиям ТУ. Камней на поверхности поля не было.</p>
<u>Качество работы</u>	<p>При установочной высоте среза 16 см фактическая высота среза получена 16,2 см. Потери зерна за косилкой (0,16%) соответствовали требованиям НД (не более 0,5%). Преобладали потери свободным зерном (0,12%) из них под валком (0,12%).</p> <p>Высота, толщина и ширина валка составили соответственно 37,8 см, 25,3см и 155,1 см, расстояние между валками было 5,0 м. Зерно по ширине валка распределялось равномерно и составляло 30,9% (слева) /37,7 % (середина) / 31,4 % (справа).</p>
<u>Производительность</u>	<p>Средняя рабочая скорость агрегата получена равной 11,2 км/ч. При этом производительность за 1 час основного времени составила 7,41га.</p> <p>Агрегат надежно выполняет технологический процесс. За время проведения контрольных смен затраты времени на устранение технологических неисправностей были незначительными.</p>

	<p>Коэффициент надежности технологического процесса был получен равным 0,99.</p> <p>В работе агрегат обслуживался одним механизатором. Удельный расход топлива составил 1,89 кг/га.</p>
<u>Безопасность движения</u>	<p>Габариты косилки по ширине и высоте в транспортном положении не превышают установленной нормы. В варианте отсутствия тележки по дорогам общего пользования косилка перевозится автотранспортом. В целом, косилка в эксплуатации безопасна.</p>
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Ежесменное ТО</p> <ul style="list-style-type: none"> – периодичность – 8-10 ч – трудоемкость – 0,15 чел.-ч <p>Периодическое ТО</p> <ul style="list-style-type: none"> – периодичность – 50 ч; – трудоемкость – 0,6 чел.-ч <p>Сезонное ТО (постановка на хранение)</p> <ul style="list-style-type: none"> – периодичность – 1 раз в сезон; – трудоемкость – 4,5 чел.-ч.
Заключение по результатам испытаний	
<p>Испытания косилки валковой транспортерной КВТ 7-14 «Draper Flow 700» в агрегате с энергосредством ШС-150 установлено:</p> <p>Испытанный образец соответствует основным требованиям ТУ, НД. Серийный выпуск машины может быть продолжен без изменения конструкции машины.</p>	
<u>Испытания проведены:</u>	<p>ФГБУ «Поволжская государственная зональная машиноиспытательная станция».</p> <p>446442, Самарская обл., Кинельский район, п.г.т. Усть-Кинельский, ул. Шоссейная, 82.</p> <p>Факс (846-63) 46-4-89, тел. 46-1-43, 46-2-51</p> <p>E-mail: povmis2003@mail.ru</p>
<u>Испытания провел:</u>	Погодин В.Н.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 08-62-2020 (2130232) от 30 ноября 2020 года.