

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Северо-Западная государственная зональная
машиноиспытательная станция»**

**Протокол испытаний
№ 10-25-19 (6240622)**



**ПРЕСС-ПОДБОРЩИК РУЛОННЫЙ
IMPRESS 155V Master**

| Изготовитель (разработчик) | Адрес |
|-----------------------------------|--------------|
| Фирма POTTINGER, Австрия | Австрия |

| Результаты испытаний (краткие) | |
|---|--|
| пресс-подборщика рулонного IMPRESS 155V Master | |
| Назначение и описание конструкции машины | |
| <p>Пресс-подборщик рулонный IMPRESS 155V Master предназначен для подбора валков сена, подвяленной травы, соломы, прессовании их в рулоны с последующей обмоткой сеткой.</p> <p>Пресс-подборщик агрегируется с тракторами мощностью двигателя более 59 кВт, имеющими ВОМ, гидросистему, выводы электрооборудования, тягово-сцепное устройство.</p> <p>Пресс-подборщик состоит из: прессовальной камеры, ходовых колес, подборщика, прицепного устройства, карданной передачи, гидросистемы. Оснащен пневматическими тормозами, стояночным тормозом и приборами собственной световой сигнализации.</p> <p>Пресс-подборщик рулонный IMPRESS 155V Master укомплектован терминалом Seilekt Control, обеспечивающим настройки рабочих органов машины при помощи пульта управления.</p> <p>Особенности конструкции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - прессовальная камера пресс-подборщика изменяющего объема; - система автоматического смазывания маслом; - наличие 17 режущих ножей. | |
| Качество работы: | |
| Потери общие, % | 0,36 |
| Полнота подбора, % | 99,5 |
| Характеристика рулона: | |
| - диаметр, см | 119,7 |
| - длина, см | 120,3 |
| - масса, кг | 237,0 |
| Расход обвязочного материала (сетка), кг/т | 0,56 (0,133) |
| Невязь рулонов, % | отсутствует |
| Условия эксплуатации: | |
| - навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования) | - полуприцепной, посредством сцепной петли |
| - перевод в рабочее и транспортное положение | - гидравлический |
| - время подготовки машины к работе (навески), чел-час | 0,20 |
| Агрегатирование | трактора мощностью двигателя более 59 кВт (Беларус 1521) |
| Потребляемая мощность | показатель не определялся |
| Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-час | 0,25 |
| Эксплуатационная надежность | удовлетворительная |

| Техническая характеристика | |
|--|--------------------|
| Показатели | Численные значения |
| Габаритные размеры агрегата в рабочем положении, мм: | |
| - длина | 9200 |
| - ширина | 2900 |
| - высота | 2850 |
| Габаритные размеры пресс-подборщика, мм: | |
| - длина | 4800 |
| - ширина | 2900 |
| - высота | 2850 |
| Масса, кг | 4750 |
| Ширина захвата подборщика, м | 1,8 |
| Рабочая скорость, км/ч | 14,4 |

| Результаты испытаний | |
|-------------------------------------|--|
| Качество работы | <p>Формирует рулоны длиной 120,3 см, диаметром 119,7 см, масса рулона составила 237,0 кг.</p> <p>Полнота подбора трав - 100%, плотность в рулонах – 174,8 кг/м³. Расход сетки составил 0,56 кг/т.</p> <p>Коэффициент надежности технологического процесса равен 1,0</p> |
| Эксплуатационные показатели | <p>Производительность на подборе и прессовании подвяленной массы трав с последующей обмоткой сеткой при линейной плотности валка 1,4 кг/м и влажности 21,9%, при скорости движения агрегата 14,4 км/ч за 1 час основного времени составила 10,79 т; производительность за 1 час технологического времени – 9,851 т, коэффициент использования технологического времени – 0,95; производительность за 1 ч сменного времени – 8,29 т, коэффициент использования сменного времени – 0,91.</p> <p>Удельный расход топлива за время сменной работы – 0,92 кг/т.</p> |
| Безопасность движения | Оборудован собственными приборами световой сигнализации, задними световозвращателями. Максимальная транспортная скорость 25 км/ч. |
| Удобство управления | Удобно |
| Безопасность выполнения работ | Обеспечена |
| Техническое обслуживание, чел.-час. | <p>Трудоемкость ежесменного ТО – 0,25.</p> <p>Руководство по эксплуатации отражает вопросы общего устройства, эксплуатации, технического обслуживания, мер безопасности и правил хранения, информацию о производителе и не содержит требования</p> |

| | |
|--|--|
| | к условиям эксплуатации, показателям назначения, пределам регулирования рабочих органов. |
|--|--|

| Заключение по результатам испытаний | |
|---|--|
| Пресс-подборщик рулонный IMPRESS 155V Master производства фирмы POTTINGER, Австрия соответствует требованиям сельскохозяйственного производства СТО АИСТ 1.14-2012 по показателям назначения, надежности и требованиям ГОСТ Р 53489-2009 по показателям безопасности. | |
| Испытания проведены: | ФГБУ «Северо-Западная государственная зональная машиноиспытательная станция» 188401 п. Калитино Волосовского района Ленинградской области |
| Испытания провел: | Вед. инженер Кононов А.И. |
| Источник информации: | Протокол испытаний № 10-25-19 (6240622) от 12 ноября 2019 года |