

**Министерство сельского хозяйства  
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации,  
химизации и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение  
«Поволжская государственная зональная  
машиноиспытательная станция»**

**П р о т о к о л   и с п ы т а н и й**

**№ 08-40-2019 (5060202)**



**Оборудование зерноуборочное очесывающее навесное ЖО6**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
ПАО «Пензмаш»	440052, г. Пенза, ул. Баумана, 30
<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
Оборудование зерноуборочное очесывающее навесное ЖО6	

<b>Назначение</b>	Оборудование зерноуборочное очесывающее навесное ЖО6 агрегируется с зерноуборочным комбайном КЗС-1218 и предназначено для уборки прямым комбайнированием низкорослых прямостоящих, среднестебельных пониклых, полеглых растений зерновых культур и крупяных культур, семенников трав путем счесывания зерна с колосьев и подачи очесанной массы в комбайн во всех зерносеющих зонах страны	
<b>Качество работы:</b>		
- суммарные потери зерна (семян) за жаткой, %		0,98
<b>Производительность, га/ч</b>		
- основного времени		4,84
- технологического времени		4,24
<b>Условия эксплуатации:</b>		
- навеска (способ агрегатирования)		Навесной
- перевод в рабочее и транспортное положение		Гидросистемой управляемой из кабины
- время подготовки машины к работе		1,0 ч
Агрегатирование		С зерноуборочным комбайном КЗС-1218
Трудоемкость ежесменного ТО		0,5 чел-ч
Эксплуатационная надежность		хорошая
Удобство управления		удобно
Безопасность выполнения работ		обеспечена
<b>Описание конструкции машины</b>		
Оборудование ЖО6 состоит из каркаса, на котором смонтированы на подшипниковых опорах очесывающий барабан, шнек, обтекатель, привод, отсекатель, транспортная планка, гидроцилиндр, рукава высокого давления, лыжа, ограждение привода жатки и крышка. Принцип действия состоит в обмолоте растений на корню путем их очеса очесывающим барабаном с установленными на нем гребенками. При этом стебли растений захватывается гребенками вращающегося очесывающего барабана и попадают в щель между очесывающим барабаном и обтекателем, протягиваются сквозь щель и освобождаются от зерна. Очесанная масса, под действием центробежных сил инерции и воздушного потока перемещается к шнеку. Перемещенная шнеком в центральную часть жатки очесанная масса поступает в наклонную камеру комбайна для дальнейшей переработки.		
<b>Техническая характеристика</b>		
Показатели	Численные значения	
Габаритные размеры изделия, мм:		
- длина		2400
- ширина		6740

- высота	1220
Ширина захвата, м	5,9
Масса изделия, кг	2470
Рабочая скорость, км/ч	До 9
<b>Результаты испытаний</b>	
<u>Качество работы</u>	Показатели качества работы отвечали требованиям ТУ и НД. Потери зерна за жаткой составили 0,98% по ТУ (до 1,5%)
<u>Производительность</u>	<p>Эксплуатационно-технологическая оценка оборудования ЖО-6 проведена на уборке ячменя в агрегате с зерноуборочным комбайном КЗС-1218. Средняя рабочая скорость агрегата получена 8,2 км/ч, при этом производительность за 1 час основного времени получена равной 4,84 га. Коэффициент надёжности технологического процесса получен равный 1,0, что удовлетворяет требованию ТУ – 0,98.</p> <p>В работе агрегат обслуживается одним механизатором. Удельный расход топлива составляет 8,16 кг/га).</p>
<u>Безопасность движения</u>	Жатка перевозится по дорогам общего пользования автомобильным транспортом
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Техническое обслуживание включает в себя ежесменное, периодическое и сезонное техническое обслуживание. Трудоемкость ежесменного ТО составила 0,5 чел.-ч.</p> <p>Инструкция по эксплуатации содержит достаточно информации об устройстве, правилах эксплуатации, техобслуживания и регулировках.</p>
<b>Заключение по результатам испытаний</b>	
<p>Периодическими испытаниями оборудования зерноуборочного очёсывающего навесного ЖО6 в агрегате с зерноуборочным комбайном КЗС-1218, проведённых в объёме 50 часов установлено:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Жатка надёжно выполняет технологический процесс и имеет хорошие агротехнические и эксплуатационно-технологические показатели.</li> <li>2. Коэффициент готовности равен 0,99.</li> <li>3. Несоответствия конструкции машины требованиям ССБТ за период испытаний не выявлены.</li> </ol>	

<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Поволжская государственная зональная машиноиспытательная станция». 446442, Самарская область, г. Кинель, п. Усть-Кинельский, ул. Шоссейная, 82 Факс (846-63) 46-4-89, Тел. 46-1-43, 46-2-51 E-mail: <a href="mailto:rovnmis2003@mail.ru">rovnmis2003@mail.ru</a>
<u>Испытания провел:</u>	Погодин В.Н.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 08-40-2019 (5060202) от 08 ноября 2019 года