Министерство сельского хозяйства Российской Федерации

Департамент растениеводства, механизации, химизации и защиты растений

Федеральное государственное бюджетное учреждение

Подольская государственная зональная машиноиспытательная станция

Протокол испытаний

№ 09-19-19 (5130282)



Жатка для уборки кормовых культур навесной модели SH-42

Изготовитель (разработчик)	Адрес
Индивидуальный предприниматель Никитин Владислав Борисович – промплощадка ОАО «Егорьевский механический завод»	140300, Московская обл., г. Егорьевск, ул.Смычка, д.46

Результаты испытаний (краткие)

Жатка для уборки кормовых культур SH-42

Назначение и описание конструкции машины

Жатка для уборки кормовых культур SH-42 в агрегате с самоходным кормоуборочным комбайном типа E-281 «Марал-125» предназначена для скашивания всех видов естественных и сеяных трав урожайностью до 500 ц/га, с высотой травостоя до 150 см, с уклоном рельефа до 9° с укладкой срезанной массы в валок или растил на стерне во всех почвенно-клима-тических зонах, кроме горных.

Жатка SH-42 состоит из рамы, шнекового транспортера, 4-х грабельного мотовила, режущего аппарата системы «Pro-Drive Shumaher». Жатка имеет специальное устройство для перевозки - транспортную тележку. Рама жатки представляет собой жесткую сварную конструкцию, имеющую сзади кронштейн навески, снизу посадочные гнезда для установки тележки и кронштейны для установки башмаков. Высота среза регулируется установкой опорных башмаков по регулировочным отверстиям высоты.

Качество работы:	
Производительность, га/ч (тонн)	До 3,1 (62)
Ширина захвата, м	До 4,27
Высота среза, мм	От 50
Потери к урожаю, %	1,9
Условия эксплуатации:	
Вид работы	Кошение легкополеглых, многолетних трав 1-го укоса
Урожайность трав, т/га	19,4
Навеска (присоединение жатки на самоходную косилку)	Четырехточечная. Жатка навесной рабочий орган (адаптер) агрегатируется гид-
(способ агрегатирования)	равлически с самоходным комбайном E-281 «Марал-125» с приводом от ВОМ комбайна.
Перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический
Настройка рабочих органов	Установка опорных башмаков жатки в 4-х положениях на высоту среза от 5 до 15см.
Время подготовки машины к ра-	0,22
боте (навески), чел.ч.	
Агрегатирование	С комбайном E-281 «Марал-125»
Потребляемая мощность, кВт.	40 кВт.
Трудоемкость ежесменного TO, челч.	0,04

Эксплуатационная надежность	Хорошая
Коэффициент эксплуатационной	1,00
надежности	
Удобство управления	Удобно.
Безопасность выполнения работ	Обеспечена.

Техническая характеристика		
Показатели	Численные значения	
Тип машины	Навесной сменный рабочий орган	
	(адаптер)	
Габариты жатки SH-42		
-длина	2270	
-ширина	4850	
-высота	1260	
Масса, кг	1250	
Ширина захвата, м	4,27	
Высота среза, мм	От 50	
Скорость движения рабочая, км/ч	От 7,3 до 7,8	

Результаты испытаний	
Качество работы	Жатка SH-042 в агрегате с самоходным комбайном
	«Марал-125» работала качественно, в устойчивом
	технологическом режиме на кошении трав первого
	укоса с урожайностью до 19,4 т/га при рабочей скоро-
	сти до 7,8 км/ч. Жатка соответствует требованиям аг-
	ротехники и вписывается в технологию заготовки
	кормов.
<u>Производительность</u>	Производительность за час основного времени соста-
	вила до 3,1 га при расходе топлива 15 кг/га, 0,56 кг/т и
	сменной выработке 22 га.
Безопасность движе-	Жатка перемещаясь в составе СХА на транспортной
<u> RИН</u>	тележке по дорогам общего пользования не закрывает
	световую сигнализацию самоходного комбайна и име-
	ет в наличии приборы собственной световой сигнали-
	зации с габаритными фонарями. Максимальная ско-
	рость передвижения – 20 км/ч.

Техническое обслу-	Предусмотрено 2 вида технического обслуживания:
живание	ЕТО трудоемкостью 0,04 чел.ч.; ТО-1 через 60 часов,
	трудоемкостью 0,5 чел.ч. Руководство по эксплуата-
	ции содержит достаточно сведений для правильного и
	качественного обслуживания машины.

Заключение по результатам испытаний

Жатка для уборки кормовых культур SH-42 соответствует требованиям НД по показателям назначения, надежности и безопасности и вписывается в технологию заготовки кормов кормоуборочными комбайнами.

Испытания проведены:	ФГБУ "Подольская МИС"
	142184,Климовск-4, г.о. Подольск,
	Московской области
Испытания провел:	Ведущий инженер А.Н. Воронков
Источник информации:	Протокол испытаний № 09-19-19 (5130282)
	от 04 октября 2019 г.