

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ,
ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ

Федеральное государственное бюджетное учреждение
«Центрально-Черноземная государственная
зональная машиноиспытательная станция»

Протокол испытаний

№ 14-25-2019 (5070202)



конвейера винтового передвижного КВП-15

Изготовитель	Адрес
АО «Кузембетьевский ремонтно-механический завод»	ул. Советская, дом 78, село Кузембетьево, Мензелинский район, 423710, Республика Татарстан

Результаты испытаний	
Конвейер винтовой передвижной КВП-15	
Назначение	Для загрузки и разгрузки зерноскладов и для погрузки зерна в транспортные средства. Конвейер снабжен колесами и механизмом передвижения, обеспечивающим его перемещение при выполнении технологического процесса в пределах зерноочистительного тока, зерносклада, помещения ангарного типа и т.п. на ровном горизонтальном бетонном или асфальтированном покрытии, обеспечивающими его перемещение при выполнении технологического процесса
Качество работы:	
Культура, сорт	озимая пшеница «Агата»
Дробление зерна, %	0,42
Подсор зерна	не наблюдался
Производительность за 1 час основного времени на транспортировании зерна пшеницы, т	80,68
Условия эксплуатации:	
- тип	передвижной
- привод	электрический
Установленная мощность, кВт	12,86
Оперативная трудоемкость ежемесячного технического обслуживания, чел.-ч	0,10
Эксплуатационная надежность	хорошая
Удобство управления	удобно
Безопасность выполнения работ	обеспечена
Описание конструкции	
<p>Представляет собой шнековый транспортер, установленный на опорную платформу и состоит из следующих основных узлов: приводного устройства, цилиндрических труб, загрузочной воронки для принятия зернового материала, оси колеса на которой установлены два пневматических опорных колеса, каждая из которых приводится в движение отдельно мотор-редукторами. На первом цилиндре установлены малые колеса, отслеживающие направление движения ведущих колес. Для регулирования необходимой высоты выгрузки материала на платформе размещается винтовой вал с ползунком. Поднятие или опускание осуществляется мотор-редуктором.</p> <p>Для управления конвейером имеется щит управления</p>	

Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	15655
- ширина	3605
- высота	5025
Конструкционная масса, кг	860
Диапазон регулирования угла наклона трубы шнека, град	от 15 до 45
Затраты труда на технологическую переналадку для очистки новой партии зерна, чел.-ч	0,45
Колея опорных колес, мм	3430
Шаг спирали шнека, мм	250
Внутренний диаметр трубы шнека, мм	258
Наружный шнека, мм	250
Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	<p>Дробление зерна получено в пределах ТУ и равно 0,42% (по ТУ – не более 0,50%).</p> <p>Подсор зерна в процессе эксплуатации не наблюдался.</p> <p>Условия испытаний: исходной материал прошел предварительную и первичную очистки, влажность зерна озимой пшеницы равнялась 13,4% (по ТУ – до 20,0%), а натура – 746 г/л, что удовлетворяло ТУ – не менее 730 г/л.</p> <p>Содержание сорной примеси составляло 0,21%, в том числе соломистой – 0,00%.</p> <p>Чистота семян (содержание семян основной культуры) равнялась 98,09% , а содержание в нём дробленого зерна составило 1,20%.</p>
<u>Производительность</u>	<p>Производительность за 1 час основного времени на выгрузке зерна озимой пшеницы сорта «Агата» из емкостей временного хранения зерна составила 80,68 тонны, а за 1 час сменного времени – 70,19 тонны.</p> <p>Конвейер винтовой передвижной КВП-15 в процессе эксплуатации обслуживался одним человеком – оператором.</p>

<u>Безопасность</u>	<p>Удовлетворяет, в основном, всем требованиям НД: уровень шума и концентрация пыли на рабочем месте оператора составили 77,4 дБА и 2,2мг/м³, что удовлетворяет допустимым значениям (не более: 80 дБА и 4 мг/м³); электрический гибкий многожильный кабель с медными жилами выполнен в резиновой оплетке и устойчив к многократным перегибам и истиранию и проложен в гофрорукавах ТГГ-ПДН-Т, имеется защитное зануление; нанесены надписи по технике безопасности.</p> <p>Испытаниями выявлено одно несоответствие требованиям ССБТ: отсутствует кнопка аварийного отключения красного цвета «Грибок» увеличенного размера по сравнению с другими кнопками</p>
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Предусмотрены следующие виды технического обслуживания: при эксплуатационной обкатке, ежедневное техобслуживание (ЕТО – через 10...12 ч) и первое техническое обслуживание (ТО-1 – через 125 ч).</p> <p>Оперативная трудоемкостью ежедневного техобслуживания составила 0,10 чел.-ч, а удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний 0,014 чел.-ч/ч, что удовлетворяет ТУ: соответственно не более: 0,10 чел.-ч и 0,02 чел.-ч/ч.</p> <p>Комплектность инструментом не предусмотрена.</p> <p>Техническое описание и руководство по эксплуатации требует уточнения и доработки по вопросам проведения технического обслуживания</p>
Выводы по результатам испытаний	
<p>Конвейер винтовой передвижной КВП-15 соответствует требованиям ТУ и НД по показателям назначения, надежности и не соответствует требованиям безопасности по одному пункту безопасности</p>	
<u>Испытания проведены</u>	<p>Федеральное государственное бюджетное учреждение «Центрально-Черноземная государственная зональная машиноиспытательная станция»; п. Камыши, Курский район, Курская область, 305512</p>
<u>Испытания провел</u>	<p>Головков Александр Николаевич</p>
<u>Источник информации</u>	<p>Протокол испытаний № 14-25-2019 (5070032) от 02 октября 2019 года</p>