

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

**ФГБУ «Владимирская государственная зональная
машиноиспытательная станция»**

Протокол испытаний

№ 03-62-18 (2130012)



Пресс-подборщик рулонный ПР-145С

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Бежецксельмаш»	Тверская область г. Бежецк ул. Заводская д. 1

Краткие результаты испытаний	
Пресс-подборщик рулонный ПР-145С	
Назначение и описание конструкции машины	
Пресс-подборщик рулонный ПР-145С предназначен для уборки с поля валков сена и соломы с образованием крупных паковок (рулонов).	
Пресс-подборщик состоит из рамы с колесным ходом, снпцы с карданной передачей, камеры прессования (состоящей из передней и задней полукамер), механизма обмотки, подборщика, гидросистемы и сигнализации.	
В конструкцию пресс-подборщика по сравнению с ранее испытанным образцом (протокол №03-35-17) заводом-изготовителем внесено два изменения, направленные на повышение надежности. В процессе испытаний изменения в конструкцию пресс-подборщика не вносились.	
Качество работы	
Показатели	Численные значения
Подача, кг/с	6,3
Потери общие, %	1,7
Размеры рулона, см:	
- диаметр	140
- высота	143
Масса рулона:	
- сено	306,0
Плотность рулона:	
- сено	136,0
Условия эксплуатации:	
– навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Тягосцепное устройство ТСУ-1Ж
– перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический, ручной
– настройка рабочих органов	Ручной способ
– время подготовки машины к работе (навешивание)	0,15
Энергосредство для агрегатирования	Тракторы тягового класса 1,4-2,0
Трудоёмкость ежесменного ТО	0,20 чел.-ч
Эксплуатационная надёжность	Удовлетворительная
Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Тип пресс-подборщика	полуприцепной
Агрегатирование	Беларус-82.1 (тяговый класс – 1,4)
Габаритные размеры длина, ширина, высота, мм	3490x2470x2000
Дорожный просвет, мм	265
Масса пресс-подборщика, кг	2233
Ширина захвата, м	1,41
Результаты испытаний	
Качество работы	Условия проведения испытаний соответствовали требованиям ТУ и СТО АИСТ 1.14-2012, за исключением превы-

	<p>шения твердости почвы 3,5МПа (по ТУ и СТО АИСТ 1.14-2012 - не более 2МПа), что не влияет на выполнение технологического процесса пресс-подборщика.</p> <p>Режим работы на подборе сена сеяных бобовых трав выбирался исходя из условий, при линейной плотности валка 3,5кг/м, средняя рабочая скорость составила 6,5км/ч (по ТУ до 9км/ч), производительность за 1 час основного времени получена соответствующей нормативу - 9,9т (не менее 5,5т/ч по ТУ).</p> <p>Показатели качества выполнения технологического процесса на подборе сена сеяных бобовых трав соответствуют требованиям ТУ. Плотность прессования получена 136кг/м³ (120...200кг/м³ по ТУ). Размеры рулона соответствовали требованиям ТУ. Обвязка проводилась полипропиленовым шпагатом, расход составил 0,49кг/т (по ТУ - не более 0,5кг/т), качество вязки 100%, невязь отсутствовала. Общие потери составили 1,7% (по требованию ТУ не более 2,0%).</p>
Эксплуатационные показатели	<p>Средняя рабочая скорость составила 6,5км/ч (до 9,0км/ч по ТУ). Производительность за 1 час основного времени получена соответствующей нормативу - 9,9т (не менее 5,5т/ч по ТУ).</p>
Безопасность движения	<p>Безопасность движения не соответствует нормативам из-за отсутствия собственных световых приборов. Транспортная скорость по дорогам общего пользования до 10км/ч.</p>
Удобство управления	<p>Не удобно.</p> <p>Не обозначены масленки другим цветом и не обозначены указателями</p>
Безопасность выполнения работ	<p>Не обеспечена, необходимо провести мероприятия по устранению выявленных замечаний.</p> <p>Оценкой безопасности и эргономичности пресс-подборщика ПР-145С отмечено 5 несоответствий требованиям безопасности и эргономичности, которые указаны в п.п.4.1, 4.3.4, 4.6.2, 4.13.3, 4.14.3 ГОСТ Р 53489-2009; (п.2.1.7 ГОСТ 12.2.003-91; п.2.1 ТУ аналогичного содержания), в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - снижен уровень безопасности обслуживания из-за наличия острых кромок на деталях машины; - страховочная цепь выполнена съёмной; - опасно транспортирование машины трактором по дорогам общего пользования из-за отсутствия на машине собственных приборов световой сигнализации; - масленки закрашены и не обозначены указателями; - эксплуатационная документация не содержит полного описания правил техники безопасности.
Техническое обслуживание	<p>ТУ составлены в соответствии с нормативным документом в полном объеме, но необходимо исправить разночтения.</p> <p>Информация в РЭ достаточна для правильной эксплуатации машины однако, отмечены следующие замечания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - количество точек смазки привести в соответствие с химмотологической картой ТУ; - значение показателя продолжительности (1ч) проведе-

	<p>ния ЕТО завышены;</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствует полное описание правил техники безопасности; - из раздела 9 «Техническое обслуживание» пункты по настройке работы пресса (9.3-9.3.4) необходимо поместить в раздел 6 «Подготовка к работе»; - в п.9.3.2 отсутствуют указания о цифровых значениях плотности прессования в зависимости от указанных регулировок (зазор h). <p>Техническое обслуживание включает в себя: ежедневное, периодическое и сезонное ТО. Техническое обслуживание (ТО) пресс-подборщика осуществлялось одним механизатором, применяемого инструмента из комплекта трактора достаточно. Возникли затруднения при проведении ТО из-за не обозначенных мест смазки. Из смазочных материалов использовалась смазка ТАП-15В, Литол 24. Трудоемкость ЕТО – 0,20 чел.-ч.</p>
Заключение по результатам испытаний	
<p>Типовыми испытаниями пресс-подборщика рулонного ПР-145С установлено, что образец не соответствует основным требованиям ТУ и НД по показателям назначения (надежность технологического процесса), технической надежности (наработка на отказ) и безопасности (4 несоответствия). Изготовителю разработать мероприятия по устранению выявленных несоответствий.</p>	
Испытания проведены:	ФГБУ «Владимирская МИС», 601120, Владимирская область, Петушинский район, п. Нагорный, ул. Горячкина, д.2
Испытания провёл:	Зонов К.А.
Источник информации:	ПРОТОКОЛ № 03-62-18 (2130012) от 16 ноября 2018г.