

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации и
защиты растений**

**ФГБУ «ПОВОЛЖСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ»**

П р о т о к о л ы ы с п ы т а н и й

№ 08-30-2018 (5050042)



ФРЕЗЫ ГРЕБНЕОБРАЗУЮЩЕЙ GF 400

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Гримме-Русь»	249080, Калужская область, Малоярославецкий район, п. Детчино, ул. Индустриальная, 3 E-mail: grimme-rus@grimme.ru

Результаты испытаний (краткие)	
ФРЕЗА ГРЕБНЕОБРАЗУЮЩАЯ GF 400	
Назначение	Для формирования гребня на посадках клубней картофеля, уничтожения проросших сорняков и рыхления почвы. Она раздробляет имеющиеся в почве комки и после этого формирует картофельные гребни шириной между рядья 75±2,5 см.
Качество работы:	
Характеристика гребня:	
- высота, см	18,0
- ширина гребня по верху, см	49,4
- расстояние между осями гребней, см	74,3
- угол откоса, град	145
Глубина обработки, см	8,1
Производительность за 1 ч основного времени, га:	
-производительность за 1 ч, га	2,14
Условия эксплуатации:	
- привод	От ВОМ трактора
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Навесной
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидросистемой трактора с рабочего места оператора ЭС
- настройка рабочих органов по глубине	С помощью опорных колес
- время подготовки машины к работе (навески), ч	0,06
Агрегатирование	Тракторы кл. 2-3
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,08
Эксплуатационная надежность	Хорошая
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Описание конструкции машины	
Состоит из рамы, трехточечного навесного устройства, двух опорных колес, боковых передач, гребнеобразователей, редуктора. Привод рабочих органов осуществляется от ВОМ трактора через карданный вал. В целях безопасности гребнеобразующая фреза оснащена защитным фартуком.	
Технологический процесс заключается в следующем: стальные ножи, вращаясь в вертикальной плоскости, раздробляют имеющиеся в почве комки и после этого формируются картофельные гребни в количестве 4 штук с помощью гребнеобразователя.	
Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры в рабочем положении, мм, не более	

- длина	2350
- ширина	3300
- высота	1440
Масса, кг	1640
Необходимая ширина поворотной полосы, м	11,5
Пределы глубины обработки, см	0-12
Количество передач, шт.:	
- карданных	3
- редукторов	3
Количество обрабатываемых рядков, шт.	4

Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	<p>Оценка качества работы фрезы проводилась на формировании гребней вслед за посадкой картофеля в агрегате с трактором Case MX240.</p> <p>Сложившиеся условия испытаний не оказывали отрицательного влияния на качество выполнения технологического процесса.</p> <p>Анализ полученных данных показывает, что фреза обеспечивает глубину обработки боковой поверхности гребней, равную 8,1 см, высота сформированных гребней составила 18,0 см, что отвечает требованиям ТУ.</p>
<u>Производительность</u>	<p>Производительность за 1 час основного времени получена равной 2,14 га/ч.</p> <p>Фреза надёжно выполняет технологический процесс. Коэффициент надежности технологического процесса составляет 0,99 (по ТУ- не менее 0,99).</p> <p>В работе машина обслуживалась одним механизатором.</p> <p>Удельный расход топлива получен равным 12,31 кг/га.</p>
<u>Безопасность</u>	<p>Элементы конструкции в основном не затрудняют доступ к местам технического обслуживания. Места, являющиеся возможным источником травмоопасности, имеют ограждения.</p> <p>Безопасность обслуживающего персонала при эксплуатации обеспечена в полной мере.</p>
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Предусмотрены следующие виды технического обслуживания: ежесменное, периодическое и сезонное. Трудоемкость ежесменного ТО составляет 0,08 чел.-ч.</p>

Заключение по результатам испытаний

Фреза гребнеобразующая выполняет технологический процесс с качеством работы, удовлетворяющим требованиям нормативных документов.

Машина имеет коэффициент готовности с учётом организационного времени – 1,0, по ТУ – не менее 0,98. Нарботка на отказ составляет более 100 ч.

Конструкция фрезы имеет два отклонения от требований ССБТ.

В целом испытанный образец соответствует всем основным требованиям ТУ, НД. Выявленные несоответствия не требуют изменения конструкции и легко устраняемы в процессе производства машины.

<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Поволжская государственная зональная машиноиспытательная станция». 446442, Самарская обл., г. Кинель, п.Усть-Кинельский, ул. Шоссейная, 82 Факс (846-63) 46-4-89, Тел. 46-1-43, 46-2-51 E-mail: povmis2003@mail.ru
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 08-30-2018 (5050042) от 15 октября 2018 года