

Министерство сельского хозяйства  
Российской Федерации

Департамент растениеводства, механизации,  
химизации и защиты растений

ФГБУ «ПОВОЛЖСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ  
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ»

**П р о т о к о л   и с п ы т а н и й**

**№ 08-20-2018 (5020412)**



**Сцепки борон гидрофицированной СБГ-22-2 «Заря»**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
ОАО "Алтайский научно-исследовательский институт технологии машиностроения»	656002, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Северо-Западная, 2а Тел. (3852) 77-88-33 E-mail: anitimsbit@mail.ru

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
<b>Сцепка борон гидрофицированная СБГ-22-2 «Заря»</b>	
<b>Назначение</b>	Для закрытия влаги, уничтожения всходов сорняков, выравнивания и рыхления поверхности почвы на глубину до 8 см, равномерного распределения стерни и растительных остатков по полю.
<b>Качество работы:</b>	
- глубина обработки (средняя), см	4,6
- количественная доля подрезанных сорных растений, %	100
- гребнистость поверхности почвы, см	1,9
- забивание и залипание рабочих органов	Не наблюдалось
<b>Производительность за 1 ч основного времени, га:</b>	
- на покровном бороновании почвы	20,48
<b>Условия эксплуатации:</b>	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Прицепной
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический
- настройка рабочих органов	Изменением угла наклона тяговой цепи
- время подготовки машины к работе (навески), ч	0,10
Агрегатирование	Трактора класса 5 (К-744Р2)
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,20
Эксплуатационная надежность	Хорошая
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена

<b>Описание конструкции машины</b>
Основной несущий элемент сцепки борон - рама, состоящая из брусьев центрального и боковых, шарнирно соединённых между собой. К центральной части рамы крепится сница, на которой установлены гидроцилиндры для перевода бороны из транспортного положения в рабочее и обратно. К брусьям центральной и боковых частей рамы крепятся стрелы с кронштейнами и тягами, на которых подвешиваются бороны при помощи цепей. Глубина обработки зависит от угла наклона тяговой цепи.

<b>Техническая характеристика</b>	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	10050
- ширина	21900
- высота	1250
Габаритные размеры машины в транспортном положении с К-744Р2, мм	
- длина	23700
- ширина	4350
- высота	3730
Ширина захвата, м:	
- конструкционная	21,9
- рабочая	21,6
Масса, кг	6950
Рабочая скорость, км/ч	До 12

<b>Результаты испытаний</b>	
<u>Качество работы</u>	<p>Условия испытаний в обрабатываемом слое отвечали нормативным требованиям по всем агротехническим показателям.</p> <p>Испытания показали, что сцепка борон обеспечивает глубину обработки, равную 4,6 см, удовлетворяющую требованиям НД (до 8 см). Поверхность поля после прохода машины была выровненной и составляла 1,9 см (по НД – до 3 см). Забивания и залипания рабочих органов почвой и растительными остатками не наблюдалось.</p>
<u>Производительность</u>	<p>Испытания сцепки борон проведены на покровном бороновании почвы в агрегате с трактором К-744Р2. Средняя рабочая скорость агрегата составила 9,5 км/ч, при этом производительность за 1 час основного времени получена равной 20,48 га, что удовлетворяет требованиям НД (до 26,4 га/ч). Сцепка надёжно выполняет технологический процесс. Коэффициент надёжности техпроцесса составляет 0,99. Удельный расход топлива получен равным 1,89 кг/га.</p>
<u>Безопасность движения</u>	<p>Агрегат приспособлен для движения по внутрихозяйственным дорогам.</p>
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Предусмотрены следующие виды технического обслуживания: ежесменное и сезонное. Трудоемкость ежесменного ТО составляет 0,20 чел.-ч.</p>

### **Заключение по результатам испытаний**

По результатам испытаний установлено:

1. Испытываемый образец надежно выполняет технологический процесс и соответствует требованиям НД по основным агротехническим и эксплуатационно-технологическим показателям.

2. Испытываемая машина имеет надёжность, удовлетворяющую требованиям НД. Нарботка на отказ – более 120 ч, коэффициент готовности равен 1,0, что удовлетворяет требованиям НД (не менее 100 ч и 0,98, соответственно).

3. Сцепка борон имеет 1 несоответствие требованиям «Системы стандартов безопасности труда».

Испытанный образец соответствует всем основным требованиям НД. Выявленное несоответствие может быть устранено в процессе производства машины.

<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Поволжская государственная зональная машиноиспытательная станция». 446442, Самарская обл., Кинельский р-н, п. Усть-Кинельский, ул. Шоссейная, 82 Факс (846-63) 46-4-89, Тел. 46-1-43, 46-2-51 E-mail: povmis2003@mail.ru
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 08-20-2018 (5020412) от 25 сентября 2018 года