

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации

Департамент растениеводства, механизации, химизации и защиты растений

Алтайская  
государственная зональная машиноиспытательная  
станция

## Протокол испытаний

№ 01-33-18 (5020382)



Агрегат гидрофицированный складывающийся  
универсальный АГС-18-2У.М

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
АО "Алтайский завод сельскохозяйственного машиностроения"	656922 Алтайский край, г. Барнаул, ул. Попова, 183
<b>Результаты испытаний агрегата гидрофицированного складывающегося универсального АГС-18-2У.М</b>	
<b>Назначение и описание конструкции машины</b>	
Агрегат гидрофицированный складывающийся универсальный VELES АГС-18-2У.М предназначен для составления широкозахватного орудия, состоящего в стандартной комплектации: из сцепки и зубовых борон БЗСС-1. Устанавливаются бороны в два ряда, которые применяются для распределения и частичного измельчения сухой стерни,	

выравнивания поверхности поля, измельчения крупных комков почвы, уничтожения всходов сорняков, разрушения поверхностной корки на глубину до 6см, закрытия влаги, а также для заделки химикатов. Как дополнительная опция, вместо борон БЗСС, на агрегат может устанавливаться комплект секций пружинных борон, опрыскиватель, катки различных модификаций.		
<b>Качество работы:</b>	Ранневесеннее боронование по стерневому фону	Ранневесеннее боронование по паровому фону
Глубина обработки:		
- среднее арифметическое значение, см	2,8	6,1
Гребнистость поверхности почвы, см	3,0	3,5
Забивание и залипание рабочих органов	Не наблюдалось	
<b>Условия эксплуатации:</b>		
- навеска (присоединение) на трактор	Прицепляется к прицепной скобе трактора	
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидросистемой трактора	
Агрегатирование	Тракторы тягового класса 4	
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,05	
Эксплуатационная надежность	Отличная	
<b>Техническая характеристика</b>		
Показатели	Численные значения	
Габаритные размеры машины, мм:		
в рабочем положении:		
- длина	10280	
- ширина	18030	
- высота	1500	
в транспортном положении:		
- длина	14270	
- ширина	3750	
- высота	3850	
в положении хранения		
- длина	14270	
- ширина	3750	
- высота	3950	
Дорожный просвет, мм	250	
Рабочая скорость, км/ч	До 12	
Конструкционная ширина захвата, м	18,0	
Пределы регулирования рабочих органов по глубине, см	До 7	
Масса машины, кг:		
- конструкционная	5970	
- эксплуатационная	5990	
Минимальный радиус поворота агрегата, мм:		
- по крайней наружной точке	13500	
- по след наружного колеса	11900	

<b>Результаты испытаний</b>	
Качество работы	По показателям качества выполнения технологического процесса агрегат гидрофицированный складывающийся универсальный АГС-18-2У.М соответствует требованиям НД. Забиваний и залипаний рабочих органов не наблюдалось.
Эксплуатационные показатели	Производительность за 1 час сменного времени на ранневесеннем бороновании по стерневому фону составила 14,14га/ч при рабочей скорости движения 10,07км/ч и удельном расходе топлива 3,04кг/га; Производительность за 1 час сменного времени на ранневесеннем бороновании по паровому фону составила 12,68га/ч при рабочей скорости движения 9,02км/ч и удельном расходе топлива 3,34кг/га
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	В ходе испытаний установлено три несоответствия агрегата требованиям ССБТ: - расстояние между задними световозвращателями превышает установленные нормы на 1200мм; - при длине орудия более 14м имеется всего одна светоотражающая наклейка – требуется ещё как минимум одна; - орудие не укомплектовано чистиком для очистки рабочих органов.
Техническое обслуживание	Технической документацией предусмотрены все виды технического обслуживания
<b>Заключение по результатам испытаний</b>	
Испытанный образец агрегата гидрофицированного складывающегося универсального АГС-18-2У.М соответствует требованиям НД по показателям назначения и надежности, по безопасности имеются отклонения. Выявленные несоответствия могут быть устранены в процессе производства машины.	
Испытания проведены:	ФГБУ "Алтайская МИС" 659702, Алтайский край, с. Поспелиха, ул. Социалистическая, 17
Испытания провел:	Фишер Сергей Викторович
Источник информации:	Протокол испытаний № 01-33-18 (5020382) от 11.10.2018