

Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации

Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений

ФГБУ «ПОВОЛЖСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ
МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ»

П р о т о к о л и с п ы т а н и й

№ 08-69-2017 (5020602)



Борона дисковая прицепная БДП-10

Изготовитель (разработчик)	Адрес
АО «Алтайский завод сельскохозяйственного машиностроения»	Алтайский край, г. Барнаул, ул Попова, 183.
Результаты испытаний (краткие)	

Борона дисковая прицепная БДП-10

Назначение	Для поверхностной обработки легких, средних и тяжелых почв средней плотности (рыхления верхнего слоя почвы; выравнивания поверхности поля после пахоты; уничтожения сорняков; заделки семян и удобрений; разделки дерни лугов и пастбищ перед вспашкой; лущения стерни).
Качество работы:	
- рабочая ширина захвата, м	9,6
- глубина обработки (средняя), см	6,0
- подрезание сорных растений, %	100
- забивание и залипание рабочих органов	Не наблюдалось
Производительность за 1 ч основного времени, га:	
- дискование почвы на глубину 6,0 см	5,01
Условия эксплуатации:	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Полуприцепной
- перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический
- настройка рабочих органов	На глубину обработки – осуществляется перестановкой регулировочных пальцев подвески опорных прикатывающих катков.
- время подготовки машины к работе (навески), ч	0,13
Агрегатирование	Трактора класса 6 (К-744 Р4)
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,20
Эксплуатационная надежность	Хорошая
Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена

Описание конструкции машины

Основными узлами бороны дисковой прицепной являются: рама центральная, рамы режущих дисков левая и правая, прицепное устройство, рама транспортных колес, диски в сборе со стойками, поводки, сдвоенные пластинчато-трубчатые катки, ограничительные доски левая и правая, гидросистема. Регулировка заглубления рабочих органов производится катками и алюминиевыми поставками штока гидроцилиндра прицепного устройства. Заглубление рабочих органов осуществляется перестановкой регулировочных пальцев под-

вески опорных прикатывающих катков.	
Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	9060
- ширина	10350
- высота	1900
Габаритные размеры агрегата в транспортном положении с трактором Т-744 Р4, мм	
- длина	16550
- ширина	10350
- высота	3690
Ширина захвата, м:	
- конструкционная	9,75
- рабочая	9,6
Пределы регулирования рабочих органов по глубине, см	
	0-12
Масса в комплектации поставки, кг	
	7500
Рабочая скорость, км/ч	
	13,8
Результаты испытаний	
<u>Качество работы</u>	Условия испытаний соответствовали требованиям ТУ. Испытания показали, что на лушении стерни озимой пшеницы обеспечивает глубину обработки 6,0 см (До 12 см - по ТУ), равномерную по всей ширине захвата машины. После прохода агрегата подрезание сорных растений было полным. Забивания и залипания рабочих органов почвой и растительными остатками не наблюдалось.
<u>Производительность</u>	Испытания культиватора проведены на лушении стерни озимой пшеницы в агрегате с трактором К-744 Р;. Средняя рабочая скорость составила 13,8 км/ч (по ТУ – 12-18 км/ч), при этом производительность за 1 час основного времени получена равной 13,23 га, что так же соответствует данному документу (17,5, га/ч). Удельный расход топлива получен равным 4,30 кг/га. Агрегат надёжно выполняет технологический процесс. Коэффициент надёжности технологического процесса составляет 0,99.
<u>Безопасность движения</u>	Габаритные размеры машины в транспортном положении по высоте (3,75 м) и ширине (3,14 м) соответствуют требованиям ГОСТ (не более 4,0 и 4,4 соответственно). По дорогам общего пользования машина перевозится автотранспортом
<u>Техническое обслуживание</u>	Предусмотрены следующие виды технического обслуживания

<u>служивание</u>	ния: ежесменное, периодическое и сезонное. Трудоемкость ежесменного ТО составляет 0,20 чел.-ч.
Заключение по результатам испытаний	
<p>По результатам испытаний бороны дисковой прицепной БДП-10 установлено:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Условия испытаний соответствовали требованиям ТУ и НД. 2. Качество изготовления бороны соответствовало требованиям ТУ и НД. 3. Испытываемая машина надёжно выполняет технологический процесс и соответствует требованиям ТУ и НД по эксплуатационно-технологическим и агротехническим показателям. 4. За период испытаний выявлен один отказ II группы сложности производственного характера. Нарботка на отказ составила 150 ч, что соответствует требованиям НД (не менее 100 ч). При этом коэффициент готовности с учетом организационного времени получен равным 0,99 и соответствует НД (не менее 0,98). 5. Конструкция машины не соответствует требованиям «Системы стандартов безопасности труда» по 4 пунктам. 6. В процессе испытаний в конструкцию машины изменения не вносились. <p>Выявленные несоответствия могут быть устранены в процессе производства машины.</p> <p>Серийный выпуск машины может быть продолжен без изменения конструкции машины.</p>	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Поволжская государственная зональная машиноиспытательная станция». 446442, Самарская обл., Кинельский р-н, п.Усть-Кинельский, ул. Шоссейная, 82 Факс (846-63) 46-4-89, Тел. 46-1-43, 46-2-51 E-mail: povmis2003@mail.ru
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 08-69-2017 (5020602) от 12 декабря 2017 года