

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

Федеральное государственное бюджетное учреждение

**Подольская государственная зональная
машиноиспытательная станция**

**«Подольская государственная зональная
машиноиспытательная станция»**

Протокол испытаний

№ 09-38-20 (5130302)



Грабли-ворошилки роторные ГВР-6Р

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО ПО «Бежецксельмаш»	171983, Тверская область, г. Бежецк, ул.Заводская, д.1

Результаты испытаний (краткие)	
Грабли-ворошилки роторные ГВР-6Р	
Назначение и описание конструкции машины	
Грабли-ворошилка роторные ГВР-6Р предназначены для сгребания травы из прокосов в валки, ворошения травы в прокосах, оборачивания, разбрасывания валков скошенной травы, сена и соломы на полях с уклоном не более 8°.	
Грабли-ворошилка роторные ГВР-6Р агрегируются с тракторами класса 0,9-1,4.	
Грабли-ворошилка роторные ГВР-6Р состоят из рамы, левого и правого роторов, левой и правой поперечины, снлицы, растяжки, ведущих шкивов, натяжных шкивов, двух карданных передач и опорных колес.	
Роторы состоят из оси, опирающейся на телескопическую стойку с колесами, граблин, клиноремennых передач. На каждом роторе установлено по 8 граблин, на каждой граблине по 3 парных зуба.	
Механизм привода роторов состоит из редуктора, карданных и клиноремennых передач.	
Качество работы:	
Рабочая ширина захвата, м	До 6,0
Полнота сгребания, %	До 99
Ширина валка, см	121
Высота валка, см	38
Линейная плотность валка, кг/м	3,48-4,15
Потери, % к урожаю	1,0
Производительность, га/ч	6,0
Условия эксплуатации:	
Вид работы	Сгребание, ворошение подвяленных злаковых трав.
Урожайность, т/га	4,8-5,0
Навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Одноточечное, прицепное присоединение с трактором МТЗ-82.1
Перевод в рабочее и транспортное положение	Гидравлический.
Настройка рабочих органов	Перевод рабочих органов с ворошения на сгребание и обратно осуществляется редуктором.
Время подготовки машины к работе (навески), чел.ч.	0,26
Агрегатирование	С тракторами кл. 0,9-1,4

Потребляемая мощность	20 кВт
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч.	0,09
Эксплуатационная надежность	Удовлетворительная.
Удобство управления	Удобно.
Безопасность выполнения работ	Обеспечена.

Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры ГВР-630, мм:	
- в рабочем/транспортном положении:	
-длина	5000/6800
-ширина	6300/3300
-высота	14600/1600
Габаритные размеры с трактором МТЗ-82, мм:	
- в рабочем положении:	
-длина	7300
-ширина	6300
-высота	2750 (по трактору)
- в транспортном положении:	
-длина	9100
-ширина	3300
-высота	2750 (по трактору)
Ширина захвата, м	6,0
Высота подбора, см	5
Масса, кг	1090
Рабочая скорость, км/ч	до 9,9
Результаты испытаний	
Качество работы	Грабли-ворошилки роторные ГВР-6Р в агрегате с трактором МТЗ-82.1 работала качественно, в устойчивом технологическом режиме на сгребании трав первого укоса с урожайностью 5,0 т/га при рабочей скорости до 9,9 км/ч. Грабли соответствуют требованиям агротехники и вписывается в технологию заготовки сена.
Эксплуатационные показатели	Производительность за час основного времени составила 6,0 га., расход топлива составил 1,5 кг/га при рабочей скорости 9,9 км/ч. Выработка за нормативную смену составила до 30 га.

Безопасность движения	Грабли-ворошилки роторные ГВР-6Р, передвигаясь в составе сельхозагрегата по дорогам общего пользования не закрывает световую сигнализацию трактора МТЗ-82.1.
Техническое обслуживание	Предусмотрено 3 вида технического обслуживания: ЕТО трудоемкостью 0,09 чел.-ч.; ТО-1 трудоемкостью 0,3 чел.-ч.; ТО-2 трудоемкостью 0,8 чел.-ч. Руководство по эксплуатации содержит достаточно сведений для правильного и качественного обслуживания машины.

Заключение по результатам испытаний

Грабли-ворошилки роторные ГВР-6Р соответствуют требованиям НД по показателям назначения, надежности и безопасности, рекомендуется к применению в сельскохозяйственном производстве

<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ "Подольская МИС" 142184, Климовск-4, г.о. Подольск, Московской области
<u>Испытания провел:</u>	Ведущий инженер А.Н. Воронков
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 09-38-20 (5130302) от 10 ноября 2020 г.